

A07	Číslo objednávky odběratele / číslo položky: 4270003429						A08	Číslo zakázky výrobce: 1531/30059/1/10					
A11	Číslo objednávky dodavatele:						A10	Číslo návěští: 061109					
B08, B12, B13	Dodávané množství:			B13-Skutečná hmotnost			A06	Odběratel / příjemce: DOPORUČENĚ ! RWE Gas Storage, s.r.o. V Olšínách 75/2300 100 00 Praha 10, Strašnice					
	ks	svazků	m	kg									
	2		22.320	3925									
B09-11	Rozměry: 610.0 x 8.80 mm												
B02	Označení oceli: L415MB												
B01, B03, B04	Druh výrobku, stav, dodací podmínky: Trubka ocelová svařovaná se šroubovicovým svarem dle norem pro použití na plynovody a ropovody s úkosy EN 10208-2:1996 Trubky vyrobené z termomechanicky válcovaných pásů. Koefficient svaru V=1. Vnější izolace PE dle DIN 30670 N-v. Cementace podle KN 42 0025, provedení FZM-S. TS 09GS103/7218/DN600.												
A04, B06	Značení: znak výrobce NH 15 KJ												
C71-92	Tavební a výrobová chemická analýza												
B07	C70 Ocel vyrobená kyslíkovým procesem, plně ukladněná, kontinuálně odlévaná. (%)												
	Číslo tavby	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Alc
	14775E	0.06 0.06	1.35	0.307 0.304	0.011 0.010	0.006 0.006	0.05 0.03	0.02 0.02	0.03 0.03	0.007 0.005	0.002 <0.003	0.044 0.043	0.031 0.029
Z99	<input checked="" type="checkbox"/> Pokračování v příloze												
B07	Výsledky zkoušek:		MPa	MPa	% 5D	J	10X7.5 0°C			c30-32Tvrdost			
C04	Č.tavby:	c00 Č.zkoušky	c11 Mez kluzu	c12 Pevnost v tahu	c13 Tažnost	c14 Podíl Re/Rm	c40-43 Zkouška rázem v ohybu						
	Předpis:	zakl. mat. svarovy mat.	415 - 565 min.	min. 520 min. 520	min. 19.0		Ø 30.0 min. 23.0 Ø 30.0 min. 23.0 Ø min. max.			max. max. max.			
	14775E	0104213 0104213	zakl. mat. svarovy mat.	453	556 591	27.9	0.81	202 145	210 140	200 146	196 150		
Z99	<input type="checkbox"/> Pokračování v příloze												
D01	Kontrola povrchu a rozměrů - vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>						D51	Nepropustnost trub zaručena zkouškou vodním tlakem			MPa	10.20/10 s	
C53	Zkouška ohybem svar. spojů - vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>						D52	Provedena 100% elektrojiskrová zkouška					
D53	Zbytkový magnetismus nepřesahuje hodnotu (mT) 3						neprodyšnosti (25kV)						- vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>
D06	RTG - zkouška konců svarů oprav svarů - vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>						D07	UZ - zkouška svarů,okrajových zon zákl.materiálu,konců trub - vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>					
Poznámky: Soupis trubek: příloha 80319A/10 Test DWTT/min.85%/0°C - 14775E - prům.100 - vyhověla. Orientace zk. těles -zákl.mat.: add.C11-13)...1T,w/4 add.C40-43)...3T,w/4. -svarový mat.: add.C12)...1W add.40-43)...3W add.C53)...2W.													
c93 Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg.													
Z01	Všechny trubky odpovídají výše uvedeným normám, požadavkům a smlouvám sjednaným v kupní smlouvě. 35												



 ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.
 Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
 Řízení jakosti

Ing. Pekař

 odborný znalec
 Z02 Ověření platnosti E.z. 2561/16/1P

A03 číslo dokumentu: 80319A/10

strana: 1/1

Trubka č.	Tavba č.	Délka (m)	Vagón č.	Trubka č.	Tavba č.	Délka (m)	Vagón č.	Trubka č.	Tavba č.	Délka (m)	Vagón č.
0104215	14775E	12.28									
0104217	14775E	10.04									

Z02 Datum vydání 08.06.2010/P011383

Tel.: ++420-595683644 / Fax: ++420-595682062

A01 ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.
A05 Řízení jakosti
Vratimovská 689
707 02 Ostrava-Kunčice
Česká republika



ArcelorMittal

ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
Řízení jakosti

35



Ing. Pekař

odborný znalec
Z02 Ověření platnosti

E.z. 2563/16/15/P